

INSTRUKCJA OBSŁUGI



CE

Lutownica kolbowa 230V/70W

1. Wprowadzenie

Lutownica kolbowa LS917 wyposażona jest w ceramiczny element grzejny, który charakteryzuje się szybkim nagrzewaniem, trwałością i lekką budową. Ponadto lutownica posiada cyfrowy wyświetlacz i funkcję automatycznej kontroli temperatury, dzięki czemu sprawdzi się w szerokim spektrum zastosowań.

2. Specyfikacja

Model	LS917
Moc	70W
Grzałka	LS917PH
Napięcie zasilania	230V \pm 10% 50/60Hz
Zakres temperatury pracy	Cyfrowy wyświetlacz 180~500 \pm 5°C

3. Bezpieczeństwo

! **OSTRZEŻENIE:** nieprawidłowe użytkowanie może doprowadzić do śmierci lub groźnych obrażeń użytkownika

! **UWAGA:** nieprawidłowe użytkowanie może doprowadzić do uszczerbku na zdrowiu lub uszkodzenia sprzętu.

! **OSTRZEŻENIE**

Gdy lutownica jest włączona, temperatura grota lutowniczego wynosi od 180°C do 500°C. Nieprawidłowe użytkowanie może doprowadzić do pożaru lub poparzeń. Należy bezwzględnie zastosować się do poniższych zaleceń:

- Nie dotykać grota i sąsiadujących elementów metalowych

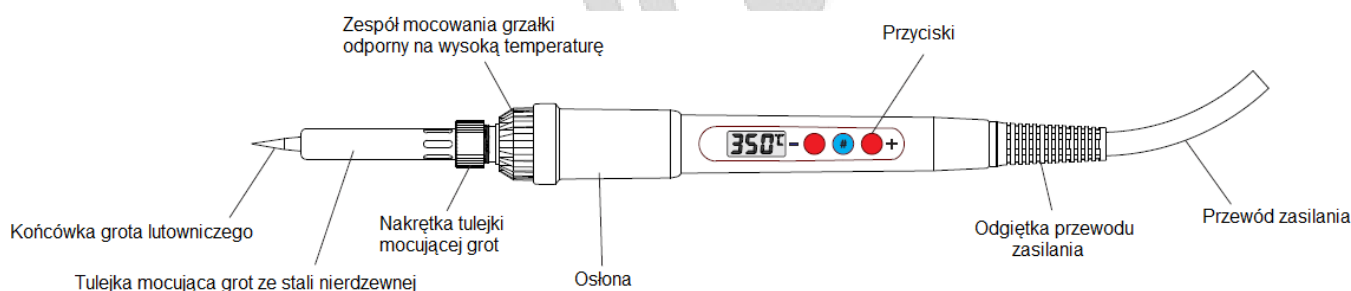
- Nie używać lutownicy w otoczeniu obiektów łatwopalnych lub wybuchowych
- Poinformować osoby przebywające w pobliżu, że grot lutowniczy jest bardzo gorący, co może doprowadzić do niebezpiecznych wypadków. Odłączyć zasilanie w trakcie przerwy lub po zakończeniu pracy.
- Przed wymianą grota lub innego elementu lutownicy należy odłączyć zasilanie, a grot musi być schłodzony do temperatury pokojowej.

⚠ UWAGA

W celu uniknięcia ryzyka uszkodzenia lutownicy i zapewnienia bezpiecznych warunków pracy należy stosować się do następujących zaleceń.

- Nie używać lutownicy do prac innych niż lutowanie
- Nie stukać, uderzać lutownicą w celu pozbycia się resztek lutowia, ponieważ może to doprowadzić do nadmiernych wstrząsów i uszkodzenia lutownicy.
- Nie poddawać lutownicy jakimkolwiek modyfikacjom.
- Części wymieniać wyłącznie na oryginalne
- Nie używać lutownicy, jeśli ręce użytkownika są mokre.
- Materiały lutownicze mogą ulegać gazyfikacji w trakcie procesu lutowania. Pomieszczenie w którym wykonywane są prace lutownicze musi być dobrze wentylowane.

4. Opis lutownicy



5. Obsługa lutownicy

- 1) Nacisnąć i przytrzymać przez 3s czerwony przycisk „#”, aby włączyć lutownicę.
- 2) Nacisnąć dwukrotnie przycisk „#”, aby przełączyć jednostkę temperatury między stopniami °C a stopniami °F



Tryb normalny



Stopnie Fahrenheita



Stopnie Celsjusza

- 3) Ustawienie temperatury:
Naciskać przycisk „+” lub „-”, aby zmienić ustawioną temperaturę w trakcie pracy. Bieżąca temperatura będzie wyświetlana przez 2s od zwolnienia przycisku.



Tryb normalny



Nacisnąć +, aby podwyższyć temperaturę



Nacisnąć -, aby obniżyć temperaturę

4) Kalibracja temperatury:

Gdy temperatura jest stabilna sprawdzić temperaturę grota przy pomocy miernika temperatury grota. Nacisnąć i przytrzymać przez 2s jednocześnie przyciski „+” i „-”, aby przejść do trybu kalibracji. Wpisać rzeczywistą temperaturę grota, nie naciskać przycisków przez 3s po automatycznym zapisaniu. Zakończyć kalibrację temperatury.



Tryb normalny



Status kalibracji



Status kalibracji

5) Funkcja hasła:

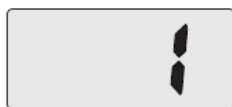
Nacisnąć i przytrzymać przycisk „+”, a następnie podłączyć lutownicę do gniazda sieciowego. Na ekranie pojawi się wskazanie „---”. Domyślnym hasłem jest „000”. Przy pomocy przycisku „+” zmienia się cyfrę hasła, a przy pomocy przycisku „-”, zatwierdza się wybór i przechodzi do następnej cyfry.

Po wpisaniu domyślnego lub obowiązującego hasła nacisnąć i przytrzymać „-”, aby przejść do interfejsu wyboru opcji „1” lub „2”, gdzie „1” to wyjście z trybu ustawień i powrót do trybu pracy, a „2” to przejście do trybu zmiany hasła. Ustawienie zatwierdza się przyciskiem „-”. Hasło wpisuje się tak samo jak opisano powyżej i zatwierdza przyciskiem „-”. Po zmianie i zatwierdzeniu hasła na inne niż domyślne, przy kolejnym uruchomieniu lutownicy nie będzie możliwa zmiana temperatury. Aby móc zmienić temperaturę należy przy włączaniu wpisać ustawione hasło lub zmienić hasło z powrotem na domyślne.

W celu wyczyszczenia hasła należy ponownie przejść do interfejsu wpisywania hasła i wpisać „123”, następnie zatwierdzić przyciskiem „-”, i wpisać „321” Po zatwierdzeniu przyciskiem „-”, przywrócone zostanie hasło domyślne (000).



Tryb wpisania/ustawienia hasła



Ustawienie "1" - powrót do trybu pracy



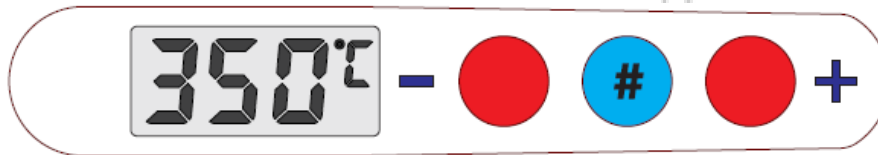
Ustawienie "2" - zmiana hasła

6) Wyłączenie

W trakcie pracy nacisnąć i przytrzymać przez 3s przycisk „#”, aby wyłączyć lutownicę. Po zakończeniu pracy wyjąć wtyk zasilania z gniazda sieciowego.

„+” „-”, Przyciski zwiększania/zmniejszania temperatury

„#” Przycisk włączania/wyłączania lutownicy, zmiany jednostki temperatury C°/F°



6. Konserwacja grota lutowniczego

- 1) Regularnie czyścić grot przy użyciu gąbki lutowniczej. Pozostałości lutowia ujemnie wpływają na przewodność cieplną grota lutowniczego.
- 2) Po zakończeniu pracy grot należy wyczyścić i pokryć świeżą warstwą lutowia, co zapobiegnie jego utlenieniu.
- 3) Nie używać ostrzy i innych ostrych narzędzi do czyszczenia grota.
- 4) Jeżeli część lutująca grota jest pokryta czarnym tlenkiem, należy nałożyć nową cynę (z topnikiem) oraz wytrzeć grot gąbką. Powtórzyć czynność dopóki tlenki nie zostaną całkowicie usunięte. Pokryć nową warstwą lutowia, aby uchronić grot przed utlenianiem i przedłużyć jego trwałość.
- 5) Nie wyginać, dociskać nadmiernie grota, ponieważ spowoduje to pęknięcie powłoki i skróci jego żywotność. Jeśli końcówka grota jest zdeformowana, należy ją wymienić na nową.
- 6) Stosować minimalną ilość aktywnych topników niezbędną do pracy. Wysoko aktywne topniki powodują zwiększoną korozję powłok ochronnych grota i skracają jego żywotność.
- 7) Ze względu na różne rodzaje grotów lutowniczych i ich specyfikę, każdorazowo po wymianie grota lub grzałki należy skalibrować temperaturę, do czego służy miernik temperatury grota.

7. Ochrona środowiska



Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego.

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi służbami odpowiedzialnymi za zarządzanie

odpadami.

MM:2024-04-23

Lutownica kolbowa 70W

Nr kat. 202147

Wyprodukowano w Chinach
Importer: BIALL Sp. z o.o.
ul. Barniewicka 54C
80-298 Gdańsk
www.biall.com.pl